SK+ / SPK+ — компактная точность угловой передачи с выходным валом



SK+

Отличительные особенности продукта

Макс. угловой люфт

 $SK^+ \le 4$ угл. мин (стандартный) $SPK^+ \le 4$ угл. мин (стандартный) ≤ 2 угл. мин (пониженный)

Большое разнообразие передаточных чисел $i = 3-10\ 000$

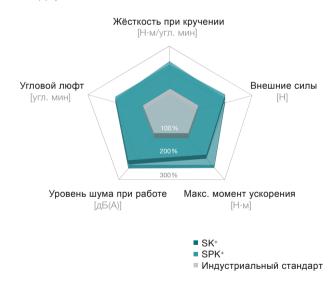
Гибкость благодаря разнообразным формам выхода

Другие исполнения редукторов

Устойчивый к коррозии дизайн, ATEX (SK+)

Широкий ассортимент гипоидных редукторов совместимых с выходным валом SP^+ . Редукторы SPK^+ с планетарной ступенью особенно подходят для высокоточных применений, требующих повышенной мощности и жесткости на кручение.

SK+/SPK+в сравнении с промышленным стандартом

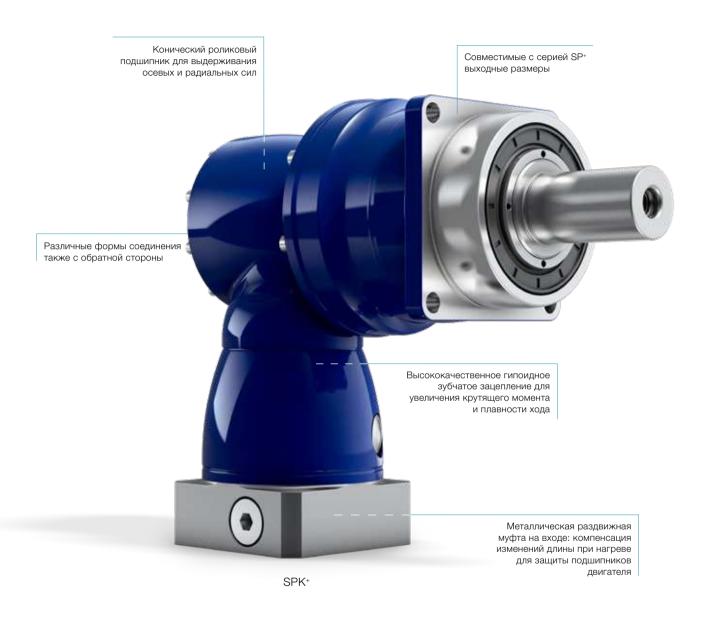




SPK⁺ в устойчивом к коррозии дизайне



SK⁺ валом с обратной стороны







SK⁺ с муфтой

SPK⁺ **075 MF** 2-ступенчатый

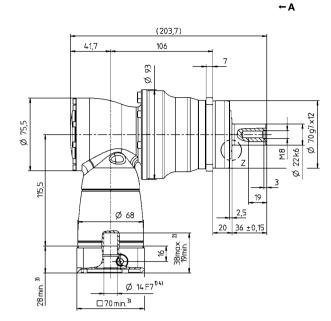
									2-ступе	нчатый				
Передаточное отношение			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н∙м	144	144	176	176	176	176	80	100	140	152
Макс. момент ускорения b) e) (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н∙м	120	120	132	132	132	132	80	100	132	114
Номинальный крутящий момент (при $n_{1,h}$)			T _{2N}	Н∙м	75	75	75	75	75	75	60	75	75	52
Крутящий момент аварийного выключения а) b) e) (допускается 1000 раз в течение срока службы ра	едуктор	oa)	T _{2Not}	Н∙м	160	200	250	250	250	250	160	200	250	250
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2N}$ и температуре окружающей среды 20 °C)		a	n _{1N}	мин ⁻¹	2000	2400	2400	2700	2400	2500	2500	2500	2500	2500
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
Средний крутящий момент холостого х (при n_1 = 3000 мин $^{-1}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$)	T ₀₁₂	Н∙м	1,5	1,4	1,3	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4
Макс. угловой люфт			j_t	угл. мин				стандар	отный ≤ 5	/ понижен	ный ≤ 3			
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Макс. осевое усилие °)			F _{2AMax}	н					33	50				
Макс. поперечная сила °)			F _{2QMax}	н					40	00				
Макс. опрокидывающий момент			M _{2KMax}	Н∙м					23	36				
КПД при полной нагрузке			η	%					9	4				
Срок службы			L _n	ч					> 20	0000				
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг					5	,2				
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чи оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутех ⁹)	сле юшени	я	L _{PA}	дБ(А)					≤	66				
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C					+9	90				
Температура окружающей среды				°C					от 0 д	ю +40				
Смазка								Смаз	ка на вес	ь срок сл	ужбы			
Направление вращения							Вход	и выход	в противс	положно	и направл	пении		
Класс защиты									IP	65				
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбе	ор в су	mex®)						BC2	- 00150A	A - 022,00	0 - X			
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм				Х	X = 019,00	0 - 042,00	0			
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	С	14	J ₁	KГ·CM ²	0,54	0,45	0,44	0,4	0,44	0,36	0,35	0,34	0,34	0,34
применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	Е	19	J,	KГ·CM ²	0,89	0,8	0,79	0,75	0,79	0,71	0,7	0,7	0,7	0,69

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

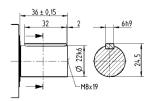
d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

в Гладкий вал

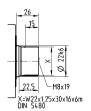




Вал со шпонкой

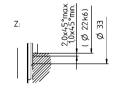


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK+ **075 MF** 3-ступенчатый

										3-	ступе	нчать	ΙЙ					
Передаточное отношение			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н∙м	144	144	176	176	176	176	176	176	176	176	80	100	140	152
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			$T_{_{2B}}$	Н∙м	120	120	132	132	132	132	132	132	132	132	80	100	132	114
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\rm m})$			T_{2N}	Н-м	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	60	75	75	52
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре,	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н∙м	200	160	250	250	250	250	250	250	250	250	160	200	250	250
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2N}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4800	4400	4800	5500	5500	5500	5500
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Средний крутящий момент холостого хи (при $n_1 = 3000$ мин 1 и температуре редуктора 20 °C)	T ₀₁₂	Н∙м	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Макс. угловой люфт			\dot{J}_t	угл. мин					стан	ндартні	ый ≤ 5 /	/ поних	кенный	i ≤ 3				
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Макс. осевое усилие [©]											33	50		,				
Макс. поперечная сила ^{с)}	F _{2QMax}	Н							40	00								
Макс. опрокидывающий момент	M _{2KMax}	Н∙м							23	36		,						
КПД при полной нагрузке	η	%							9	2								
Срок службы	Д при полной нагрузке η										> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							5,	,5						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отно значения в сутвех [®])	оле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ (66						
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C							+6	90						
Температура окружающей среды				°C							от 0 д	o +40						
Смазка									C	Смазка	на вес	ь срок	служб	Ы				
Направление вращения						Вхо	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии					
Класс защиты									IP	65								
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо								BC2 - 0	0150A	A - 022	,000 - >	ζ						
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм						X =	019,000	0 - 042	,000					
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	В	11	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	KГ•CM²	0,09	0,07	0,08	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	С	14	J,	KΓ·CM ²	0,2	0,18	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

в Гладкий вал

9 9

←A

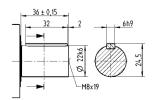
Диаметр вала двигателя [мм]

упен-Ø 6,6 Ø 85 до 11/14⁴⁾ (B⁵⁾/C) Диам. зажим. 0.76 втулки 10 0

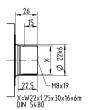
(203,7) 41,7 106 Ø 93 Ø 70 g7 x12 75,5 . Q ωΣ Ø 147,5 19 Ø 69,5 20 36 ±0,15 23 min. Ø_11F7^{1]4)} □ 60 min.³⁾

Другие варианты выходных валов

Вал со шпонкой

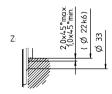


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **100 MF** 2-ступенчатый

									2-ступе	нчатый				
Передаточное отношение			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н∙м	336	336	420	420	428	428	200	250	350	376
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н∙м	280	280	350	350	378	378	200	250	350	282
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\operatorname{m}})$			T_{2N}	Н-м	180	180	175	175	170	170	160	175	170	120
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) е)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н-м	380	460	575	575	625	625	400	500	625	625
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2M}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	2000	2400	2400	2700	2400	2500	2500	2500	2500	2500
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин⁻¹	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
Средний крутящий момент холостого х (при $n_1 = 3000$ мин 1 и температуре редуктора 20 $^\circ$)	T ₀₁₂	Н-м	2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,1	2	2	2	2
Макс. угловой люфт			\dot{J}_t	угл. мин				стандар	тный ≤ 4 ,	/ понижен	ный ≤ 2			
Жесткость на кручение ^{b)}			C _{t21}	Н∙м/угл. мин	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	Н					56	50				
Макс. поперечная сила ^{с)}	. Zum								63	00				
Макс. опрокидывающий момент	с. опрокидывающий момент M_{2K}								48	37				
КПД при полной нагрузке									9	4				
Срок службы			L _h	ч					> 20	0000				
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг					9	,7				
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутвех")	оле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)					≤ (68				
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C					+9	90				
Температура окружающей среды				°C					от 0 д	o +40				
Смазка								Смаз	ка на вес	ь срок сл	ужбы			
Направление вращения							Вход	и выход	в противо	положног	и направл	пении		
Класс защиты									IP	65				
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	рвсу	mex®)						BC2	- 00300A	A - 032,00	0 - X			
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм				>	X = 024,00	0 - 060,00	0			
Момент инерции масс	Е	19	J ₁	KΓ·CM ²	1,48	1,2	1,17	1,05	1,15	0,95	0,9	0,89	0,89	0,89
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	Н	28	J_{1}	KΓ·CM ²	2,89	2,62	2,59	2,46	2,56	2,36	2,31	2,31	2,3	2,3

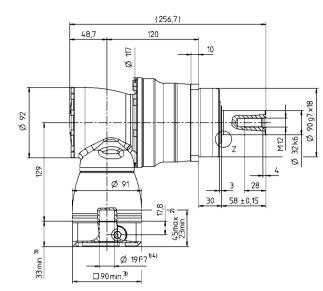
 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

в Гладкий вал

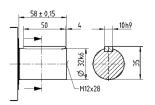
←A

45° Ø 9 Ø 120 до 19/28 ⁴⁾ (E⁵⁾/H) Диам. зажим. 101 втулки 13 0

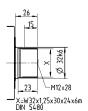


Другие варианты выходных валов

Вал со шпонкой

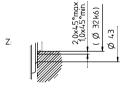


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **100 MF** 3-ступенчатый

										3-	-ступе	нчать	ый					
Передаточное отношение			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н-м	336	336	420	420	420	420	420	420	428	428	200	250	350	376
Макс. момент ускорения b) e) (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н-м	280	280	350	350	350	350	350	350	378	378	200	250	350	282
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\scriptscriptstyle 10})$			T _{2N}	Н∙м	180	180	175	175	175	175	175	175	170	170	160	175	170	120
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н-м	460	380	575	575	575	575	575	575	625	625	400	500	625	625
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 20}$ и температуре окружающей среды 20 $^{\circ}$ C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	3500	3800	4500	4500	4500	4500
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Средний крутящий момент холостого х (при $n_{\rm r} = 3000$ мин $^{-1}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$)	T ₀₁₂	Н-м	0,6	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Макс. угловой люфт			j_t	угл. мин					стан	ндартн	ый ≤ 4 .	/ поних	кенный	í ≤ 2				
Жесткость на кручение ^{b)}			C _{t21}	Н∙м/угл. мин	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	н							56	50						
Макс. поперечная сила ^{с)}	оперечная сила [©]										63	00						
Макс. опрокидывающий момент											48	37						
КПД при полной нагрузке	опрокидывающий момент $M_{2\kappa\hbar}$										9	2						
Срок службы			L_h	ч							> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							10),3						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чии оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутвех ⁶)	оле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ (68						
Макс. допустимая температура кор редуктора	пуса	a		°C							+(90						
Температура окружающей среды				°C							от 0 д	o +40						
Смазка									C	Смазка	на вес	ь срок	служб	Ы				
Направление вращения						Вхо	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии					
Класс защиты								IP	65									
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	ор в су	mex®)							-	BC2 - 0	0300A	4 - 032	,000 - >	κ				
Диаметр отверстия муфты со стороны применения	лическая раздвижная муфта дованный тип продукта – проверьте подбор в сутех*) втр отверстия муфты роны применения									X =	024,00	0 - 060	,000					
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	С	14	J ₁	KГ·СМ ²	0,28	0,23	0,24	0,23	0,21	0,2	0,19	0,18	0,19	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
(примени влено ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	Е	19	J ₁	KΓ·CM ²	0,72	0,63	0,68	0,68	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо

уменьшить скорость

в Гладкий вал

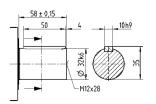
←A

45° Ø9 Ø 120 до 14/19 ⁴⁾ (С⁵⁾/E) Диам. зажим. 101 втулки

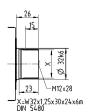
(256,7) 48,7 120 10 Ø 117 90g7×18 92 Ø Ø 32 K6 158,7 Ø 94,5 28 30 __ 58 ±0,15 Ø 14 F7 1) 4) 28 min. □ 70 min.³⁾

Другие варианты выходных валов

Вал со шпонкой

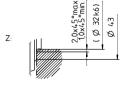


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **140 MF** 2-ступенчатый

									2-ступе	нчатый				
Передаточное отношение			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н-м	816	816	1020	1020	825	825	500	625	625	720
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н∙м	680	680	792	792	792	792	500	625	792	636
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\scriptscriptstyle {\it IN}})$			T _{2N}	Н-м	360	360	360	360	360	360	320	360	360	220
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н∙м	880	1040	1300	1300	1350	1350	1000	1250	1350	1250
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 20}$ и температуре окружающей среды $20~{\rm ^{\circ}C}$)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	1900	2300	2300	2600	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
Средний крутящий момент холостого х (при $n_{\rm r} = 3000$ мин $^{-1}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$ 1)	T ₀₁₂	Н∙м	3,5	4,7	3,3	3,3	3,6	3,6	3,1	3,1	3,1	3,1
Макс. угловой люфт			j_t	угл. мин				стандар	тный ≤ 4	/ понижен	ный ≤ 2			
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Макс. осевое усилие ^{с)}	с. поперечная сила ^о								98	70				
Макс. поперечная сила ^{с)}	с. поперечная сила ^{с)}								94	50				
Макс. опрокидывающий момент	с. опрокидывающий момент Л								98	52				
КПД при полной нагрузке	. опрокидывающий момент Л								9	4				
Срок службы	ри полной нагрузке η								> 20	0000				
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг					2	0				
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутвех ⁶)	сле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)					≤	68				
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C					+9	90				
Температура окружающей среды				°C					от 0 д	ю +40				
Смазка								Смаз	ка на вес	ь срок сл	ужбы			
Направление вращения							Вход	и выход	в противс	положног	и направл	іении		
Класс защиты	, , ,								IP	65				
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	с защиты ллическая раздвижная муфта ндованный тип продукта – проверьте подбор в сутех*)							BC2	- 00800A	A - 040,00	0 - X			
Диаметр отверстия муфты со стороны применения	защиты лическая раздвижная муфта дованный тип продукта – проверьте подбор в сутех*)							×	X = 040,00	0 - 075,00	0			
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	Н	28	J,	KГ·CM²	4,68	3,82	3,75	3,31	3,68	2,97	2,8	2,79	2,78	2,77
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	K	38	J,	KГ•CM ²	11,8	11	10,9	10,5	10,9	10,1	9,96	9,95	9,94	9,94

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

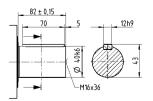
в Гладкий вал

Ø 11 до 28/38 ⁴⁾ (H⁵⁾/K) Диам. зажим. □ 141 втулки 17 ♦

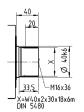
(323,2) 151,2 60 12 148 Ø 130 g7 x 18 116 Ø Ø 40 K6 M 16 161,5 Ø 115 36 30 82 ±0,15 40 min <u>Ø</u> 28F7¹⁾⁴¹ □ 120 min.³⁾

Другие варианты выходных валов

Вал со шпонкой

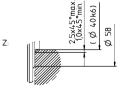


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **140 MF** 3-ступенчатый

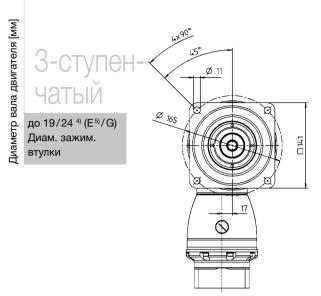
										3-	-ступе	нчать	ІЙ					
Передаточное отношение			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н-м	816	816	1020	1020	1020	1020	1020	1020	825	825	500	625	825	720
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н-м	680	680	792	792	792	792	792	792	792	792	500	625	792	636
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\scriptscriptstyle {\it IN}})$			T_{2N}	Н∙м	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	320	360	360	220
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н-м	1040	880	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1350	1350	1000	1250	1350	1250
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 20}$, и температуре окружающей среды 20 $^{\rm c}$ C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3500	3100	3500	4200	4200	4200	4200
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Средний крутящий момент холостого х (при $n_{\rm r}$ = 3000 мин $^{-1}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$)	T ₀₁₂	Н∙м	1,1	0,9	0,9	0,75	0,75	0,6	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Макс. угловой люфт			j_t	угл. мин					ста	ндартн	ый ≤ 4 .	/ поних	кенный	í ≤ 2				
Жесткость на кручение ^{b)}			C _{t21}	Н∙м/угл. мин	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	н							98	70						
Макс. поперечная сила ^{с)}	· Zuii										94	50						
Макс. опрокидывающий момент	кс. опрокидывающий момент M_{2k}										95	52						
КПД при полной нагрузке	с. опрокидывающий момент M_2										9	2						
Срок службы			L_h	ч							> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							20),7						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутвех ⁽⁹⁾	оле Ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ (68						
Макс. допустимая температура кор редуктора	пуса	a		°C							+(90						
Температура окружающей среды				°C							от 0 д	o +40						
Смазка									C	Смазка	на вес	ь срок	служб	Ы				
Направление вращения						Вхо	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии					
Класс защиты								IP	65									
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	рвсу	mex®)								BC2 - 0	0800A	۹ - 040	,000 - >	κ				
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм						X =	040,00	0 - 075	,000					
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	Е	19	J ₁	KГ·СМ²	1,01	0,76	0,88	0,85	0,76	0,75	0,7	0,69	0,7	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	G	24	J ₁	KГ·СМ ²	2,57	2,32	2,44	2,42	2,32	2,31	2,26	2,25	2,26	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25

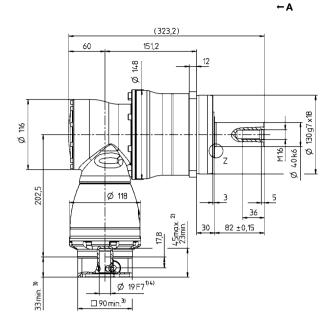
 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо

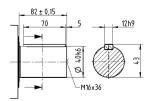
уменьшить скорость

в Гладкий вал

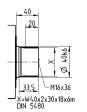




Вал со шпонкой

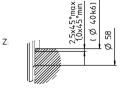


Шлицевой вал (DIN 5480)



Вал под обжимную муфту





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

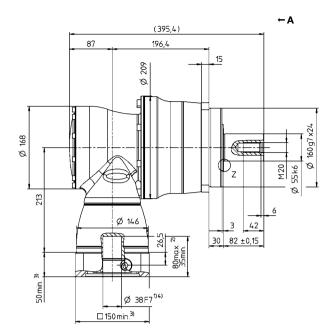
 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **180 MF** 2-ступенчатый

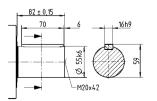
							2-ступе	нчатый						
Передаточное отношение	i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100		
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}	T _{2a}	Н∙м	1440	1440	1800	1800	1936	1936	840	1050	1470	1552		
Макс. момент ускорения b) e) (макс.1000 циклов в час)	T _{2B}	Н-м	1200	1200	1452	1452	1452	1452	840	1050	1452	1164		
Номинальный крутящий момент $\binom{\operatorname{Inpu} n_{n_0}}{n_0}$	T _{2N}	Н∙м	750	750	750	750	750	750	640	750	750	750		
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T _{2Not}	Н∙м	1600	2000	2500	2500	2750	2750	1600	2000	2750	2750		
Допустимое среднее число оборотов на входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2M}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	n _{1N}	мин ⁻¹	1600	1900	1900	2100	1900	2100	2100	2100	2100	2100		
Макс. скорость на входе	n _{1Max}	мин ⁻¹	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000		
Средний крутящий момент холостого хода $^{\rm b)}$ (при $n_{\rm r}=3000$ мин $^{\rm t}$ и температуре редуктора 20 °C)	T ₀₁₂	Н∙м	11	9,2	9,2	7	8,5	10	7,5	7,5	7	7		
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин				стандар	тный ≤ 4	/ понижен	ный ≤ 2					
Жесткость на кручение ^{b)}	C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175		
Макс. осевое усилие ^{с)}	F _{2AMax}	Н					15	570						
Макс. поперечная сила ^{с)}	F _{2QMax}	Н												
Макс. опрокидывающий момент	M _{2KMax}	Н∙м												
КПД при полной нагрузке	η	%					9	4						
Срок службы	L _h	4					> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг					4	5						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех [®])	L _{PA}	дБ(А)					≤ ′	70						
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°C					+9	90						
Температура окружающей среды		°C					от 0 д	o +40						
Смазка						Смаз	ка на вес	ь срок сл	ужбы					
Направление вращения					Вход	и выход	в противс	положном	и направл	пении				
Класс защиты			Вход и выход в противоположном направлении IP 65											
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбор в суглех®)			IP 65 BC2 - 01500AA - 055,000 - X											
Диаметр отверстия муфты со стороны применения		мм												
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) К З8	J,	KΓ∙CM ²	24,7	19,5	19	16,3	18,6	14	12,9	12,8	12,7	12,7		

 ^{а)} При макс. 10 % F_{2QMax}
 ^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки
 ^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе
 ^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость ^{е)} Гладкий вал



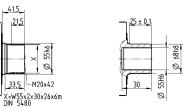


Вал со шпонкой

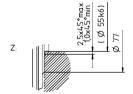


Шлицевой вал (DIN 5480)

215



Вал под обжимную муфту



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

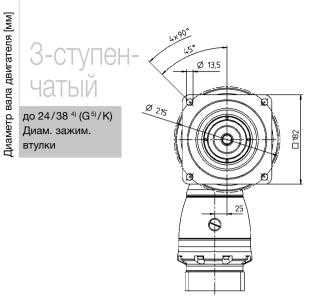
SPK⁺ **180 MF** 3-ступенчатый

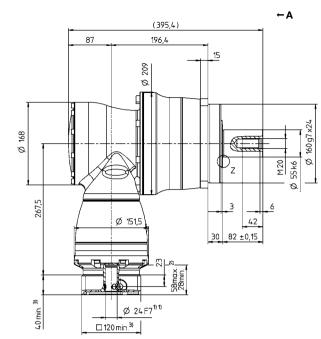
										3-	-ступе	нчать	ІЙ					
Передаточное отношение			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н-м	1440	1440	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1936	1936	840	1050	1470	1552
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н-м	1200	1200	1452	1452	1452	1452	1452	1452	1452	1452	840	1050	1452	1164
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\operatorname{no}})$			T_{2N}	Н∙м	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	640	750	750	750
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н-м	2000	1600	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2750	2750	1600	2000	2750	2750
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $^{\rm T}_{\rm 20}$ и температуре окружающей среды 20 $^{\rm c}$ C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200	2900	3200	3900	3900	3900	3900
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Средний крутящий момент холостого х (при $n_{\rm r} = 3000$ мин $^{\circ}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$)	T ₀₁₂	Н-м	2	1	1,6	1,2	1,2	1	1	0,8	1	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Макс. угловой люфт			\dot{J}_t	угл. мин					ста	ндартн	ый ≤ 4 .	/ поних	кенный	i ≤ 2				
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	н							158	570						
Макс. поперечная сила ^{с)}	. 201										154	100						
Макс. опрокидывающий момент	кс. опрокидывающий момент $M_{2^{\mu}}$										16	00						
КПД при полной нагрузке	с. опрокидывающий момент $M_{2^{\mu}}$										9	2						
Срок службы			L _h	ч							> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							47	',4						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отн значения в сутех ⁽⁹⁾	оле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ '	70						
Макс. допустимая температура кор редуктора	пуса	a		°C							+(90						
Температура окружающей среды				°C							от 0 д	o +40						
Смазка									C	Смазка	на вес	ь срок	службі	Ы				
Направление вращения					Вхо	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии						
Класс защиты								IP	65									
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	р в су	mex®)							ı	BC2 - 0)1500A	A - 055	,000 - >	(
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм						X =	050,00	0 - 080	,000					
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	G	24	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	KГ·CM²	3,97	2,82	3,36	3,22	2,82	2,75	2,5	2,47	2,5	2,44	2,42	2,42	2,42	2,42
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	K	38	J ₁	KΓ•CM ²	10,9	9,74	10,3	10,1	9,74	9,66	9,41	9,38	9,41	9,38	9,33	9,33	9,33	9,33

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

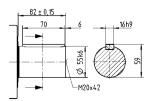
d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

в Гладкий вал

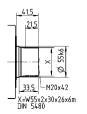




Вал со шпонкой

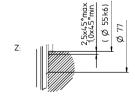


Шлицевой вал (DIN 5480)



ø

Вал под обжимную муфту



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK+ 210 MF 2-ступенчатый

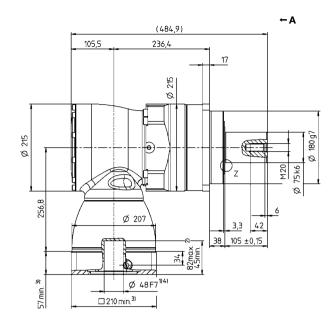
							2-ступе	нчатый						
Передаточное отношение	i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100		
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}	T _{2a}	Н-м	3072	3072	3840	3840	3840	3840	1880	2350	3290	2800		
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)	T _{2B}	Н-м	2560	2560	3000	3000	2880	2880	1880	2350	2880	2280		
Номинальный крутящий момент $\binom{\operatorname{npu} n_m}{n}$	T _{2N}	Н-м	1500	1500	1500	1500	1400	1500	1400	1500	1400	1000		
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) e)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T _{2Not}	Н-м	3600	4200	5250	5250	5900	5900	3600	4500	5900	5900		
Допустимое среднее число оборотов на входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2W}$ и температуре окружающей среды 20 $^{\circ}$ C)	n _{1N}	мин ⁻¹	1500	1700	1700	1900	1700	1900	1700	1700	1700	1700		
Макс. скорость на входе	n _{1Max}	мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500		
Средний крутящий момент холостого хода $^{\rm b)}$ (при $n_{\rm 1}=3000~{\rm km H^{-1}}$ и температуре редуктора $20~{\rm ^{\circ}C})$	T ₀₁₂	Н-м	21	19	17	16	15	15	16	16	15	14		
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин				стандар	тный ≤ 4	/ понижен	ный ≤ 2					
Жесткость на кручение ^{b)}	C ₁₂₁	Н·м/угл. мин	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300		
Макс. осевое усилие ^{с)}	F _{2AMax}	Н					300	000						
Макс. поперечная сила ^{с)}	F _{2QMax}	Н												
Макс. опрокидывающий момент	M _{2KMax}	Н∙м												
КПД при полной нагрузке	η	%					9	4						
Срок службы	L _h	ч					> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг					8	2						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутпех [®])	L _{PA}	дБ(А)					≤	71						
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°C					+9	90						
Температура окружающей среды		°C					от 0 д	цо +40						
Смазка						Смаз	ка на вес	ь срок слу	ужбы					
Направление вращения					Вход	и выход	в противс	положно	и направл	пении				
Класс защиты			IP 65											
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбор в сутпех®)			IP 65 BC2 - 04000AA - 075,000 - X											
Диаметр отверстия муфты со стороны применения		мм	BC2 - 04000AA - 075,000 - X											
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) М 48 диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	KГ·СМ ²	78,8	54,6	53	43,4	51,5	42,2	30,2	30	29,8	29,8		

а) При макс. 10 % $F_{\rm 2OMax}$ b) Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки
c) Относительно середины вала/фланца на выходе
d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

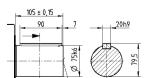
е) Гладкий вал





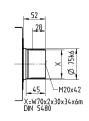


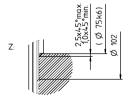
Вал со шпонкой



−M20x42

Шлицевой вал (DIN 5480)





Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK⁺ **210 MF** 3-ступенчатый

										3-	ступе	нчать	ІЙ					
Передаточное отношение			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T_{2a}	Н-м	3072	3072	3840	3840	3840	3840	3840	3840	3840	3840	1880	2350	3290	2800
Макс. момент ускорения b) e) (макс.1000 циклов в час)			$T_{_{2B}}$	Н-м	2560	2560	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2880	2880	1880	2350	2880	2280
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\rm m})$			T_{2N}	Н-м	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1400	1400	1500	1500	1400	1000
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) е)} (допускается 1000 раз в течение срока службы рег	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н∙м	4200	3600	5250	5250	5250	5250	5250	5250	5900	5900	3600	4500	5900	5900
Допустимое среднее число оборото входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2M}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	ов на	3	n _{1N}	мин ⁻¹	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2900	2700	2900	3400	3400	3400	3400
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Средний крутящий момент холостого хо (при $n_1 = 3000$ мин 1 и температуре редуктора 20 °C		1	T ₀₁₂	Н-м	4,8	2,4	3,8	3,4	2,6	2,6	2	2	2	2	2	2	2	2
Макс. угловой люфт			\dot{J}_t	угл. мин					стан	ндартні	ый ≤ 4 /	/ поних	кенный	i ≤ 2				
Жесткость на кручение ^{b)}			C _{t21}	Н∙м/угл. мин	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	н							300	000						
Макс. поперечная сила ^{с)}	·										210	000						
Макс. опрокидывающий момент	кс. опрокидывающий момент M_{2K}										31	00						
КПД при полной нагрузке	сс. опрокидывающий момент $M_{2^{\mu}}$										9	2						
Срок службы	при полной нагрузке η										> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							8	6						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отно значения в сутех [®])	оле ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ `	71						
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C							+6	90						
Температура окружающей среды				°C							от 0 д	o +40						
Смазка									C	Смазка	на вес	ь срок	службі	Ы				
Направление вращения						Bxc	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии					
Класс защиты									IP	65								
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо	mex®)							ı	BC2 - 0	4000A	4 - 075	,000 - >	(
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм						X =	050,000	090,	,000					
Момент инерции масс	K	38	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	KΓ·CM²	14	10,9	12,3	12	10,9	10,7	10,1	10	10,1	10	9,9	9,9	9,9	9,9
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	M	48	$J_{_{1}}$	KΓ·CM ²	28,7	25,6	27,1	26,7	26,7	25,6	24,8	24,7	24,8	24,7	24,6	24,6	24,6	24,6

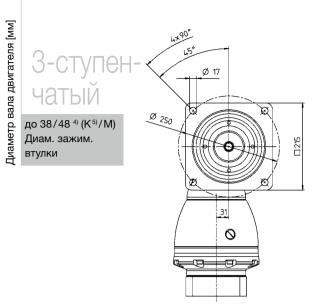
 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

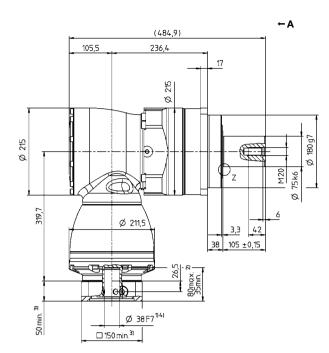
d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо

уменьшить скорость

в Гладкий вал

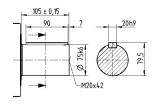




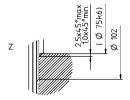


Вал со шпонкой









Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

- Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

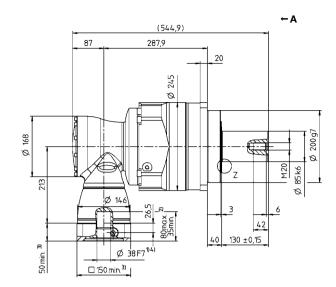
 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK+ 240 MF 3-ступенчатый

								3-	ступе	нчать	ІЙ					
Передаточное отношение	i		48	64	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}	T _{2a}	Н∙м	5446	5446	5446	5700	5400	5700	4200	5250	5446	5700	5446	5700	5700	3642
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)	T _{2B}	Н∙м	4800	4800	5400	5400	5000	5400	4200	5250	5400	5400	4400	5160	4730	3642
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{:\scriptscriptstyle N})$	T _{2N}	Н∙м	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2300	1700
Крутящий момент аварийного выключения а) b) e) (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T _{2Not}	Н∙м	6400	8000	8500	8500	8500	8500	8000	8500	8500	8500	8500	8500	8500	6850
Допустимое среднее число оборотов на входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2N}$ и температуре окружающей среды 20 $^{\circ}$ C)	n _{1N}	мин ⁻¹	1800	1900	1900	2100	1900	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Макс. скорость на входе	n _{1Max}	мин ⁻¹	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Средний крутящий момент холостого хода $^{\rm b)}$ (при $n_{\rm r}=3000~{\rm MuH^{-1}}$ и температуре редуктора $20~{\rm ^{\circ}C})$	T ₀₁₂	Н∙м	13	9,6	8,4	8,4	9,6	9,6	8,4	7,2	7,2	7,2	6,9	6,9	6,9	6,9
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин					станд	цартныі	í ≤ 5,5 <i>i</i>	/ поних	кенный	i ≤ 3,5				
Жесткость на кручение ^{b)}	C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Макс. осевое усилие ^{с)}	F _{2AMax}	н							330	000						
Макс. поперечная сила ^{с)}	F _{2QMax}	Н							300	000						
Макс. опрокидывающий момент	M _{2KMax}	Н∙м							50	00						
КПД при полной нагрузке	η	%							9	2						
Срок службы	L _n	ч							> 20	0000						
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг							9	3						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутпех")	L _{PA}	дБ(А)							≤ `	71						
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°C							+6	90						
Температура окружающей среды		°C							от 0 д	o +40						
Смазка							C	Смазка	на вес	ь срок	служб	Ы				
Направление вращения						Вхо	д и вы	ход в п	ротиво	полож	ном на	правле	нии			
Класс защиты									IP	65						
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбор в сутех®)			BC2 - 06000AA - 085,000 - X													
Диаметр отверстия муфты со стороны применения		мм														
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) К 38 Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	$J_{_{1}}$	KΓ·CM ²	26,5	20	17	17	15	15	13	13	13	13	13	13	13	13

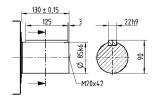
а) При макс. 10 % $F_{\rm 2OMax}$ b) Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки
c) Относительно середины вала/фланца на выходе
d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

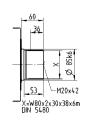
е) Гладкий вал

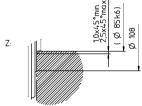


Вал со шпонкой









Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

-) Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять
- с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

SPK+ 240 MF 4-ступенчатый i=144-1000

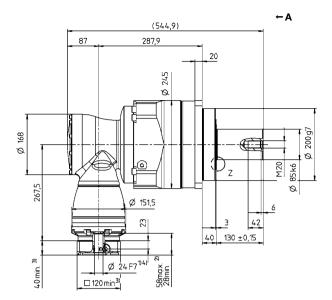
										4-ст	упенча	атый					
Передаточное отношение			i		144	192	256	300	375	420	500	560	600	700	800	875	1000
Макс. крутящий момент ^{а) b) e)}			T _{2a}	Н-м	5446	5446	5446	5446	5700	5446	5446	5446	5446	5446	5446	5700	5446
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			T _{2B}	Н∙м	4800	4800	4800	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400
Номинальный крутящий момент $(\operatorname{при} n_{\rm IN})$			T_{2N}	Н∙м	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Крутящий момент аварийного выключения ^{а) b) е)} (допускается 1000 раз в течение срока службы ре	дуктор	oa)	T _{2Not}	Н-м	6400	6400	8000	8000	8500	8000	8500	8500	8000	8500	8500	8500	8500
Допустимое среднее число оборот входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm 2M}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	ов на	a	n _{1N}	мин ⁻¹	2700	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Средний крутящий момент холостого х (при $n_1 = 3000$ мин 3 и температуре редуктора 20 $^\circ$)	T ₀₁₂	Н-м	4,8	3,5	2,4	2	1,1	1,4	1,4	1,2	1,1	1,1	0,9	0,9	0,75
Макс. угловой люфт			\dot{J}_t	угл. мин				(тандар	тный ≤	5,5 / по	ниженн	ый ≤ 3,	5			
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	н							33000						
Макс. поперечная сила ^{с)}	F _{2QMax}	н							30000								
акс. опрокидывающий момент			M _{2KMax}	Н∙м							5000						
акс. опрокидывающий момент			η	%							90						
Срок службы			L_h	ч						:	> 20000)					
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг							96						
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и чис оборотов. Специфические для передаточного отн значения в суттех")	ошени ошени	я	L _{PA}	дБ(А)							≤ 71						
Макс. допустимая температура кор редуктора				°C							+90						
Температура окружающей среды				°C						от	0 до +	40					
Смазка									Сма	ізка на	весь ср	ок слух	кбы				
Направление вращения								Вход	и выход	, в прот	ивопол	ожном	направ	лении			
Направление вращения Класс защиты											IP 65						
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбо							ВС	2 - 0600	00AA - (085,000	- X						
Диаметр отверстия муфты со стороны применения	мендованный тип продукта – проверьте подбор в сутех*) метр отверстия муфты тороны применения									X = 060),000 - 1	140,000					
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора)	G	24	J ₁	KГ·СМ ²	5,96	4,3	3,9	3,32	3,31	2,8	3,18	2,8	2,49	2,73	2,49	2,73	2,46
Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	K	38	J,	KГ·CM ²	12,87	11,19	10,81	10,23	10,22	9,72	10,09	9,71	9,4	9,65	9,4	9,65	9,37

 $^{^{\}rm a)}$ При макс. 10 % $F_{_{\rm 2OMax}}$ $^{\rm b)}$ Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки $^{\rm c)}$ Относительно середины вала/фланца на выходе

d) Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

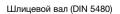
в Гладкий вал

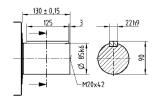
4×90° упен-Ø 17 Ø 290 до 24/38 ⁴⁾ (G⁵⁾/K) Диам. зажим. □245 втулки Φ 25

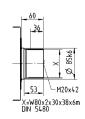


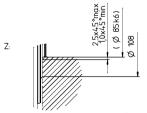
Другие варианты выходных валов

Вал со шпонкой









Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

-) Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

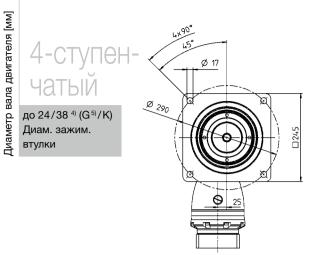
SPK+ 240 MF 4-ступенчатый i=1225-10000

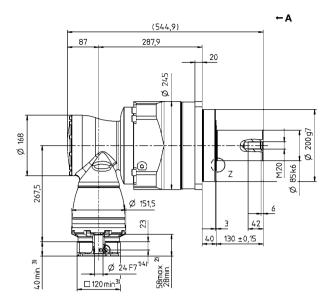
					4-ступенчатый								
Передаточное отношение			i		1225	1400	1750	2000	2800	3500	5000	7000	10000
Макс. крутящий момент ^{a) b) e)}			T _{2a}	Н-м	5700	5700	5700	4200	5446	5700	5700	5700	3642
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс.1000 циклов в час)			$T_{_{2B}}$	Н∙м	5400	5400	5400	4200	5400	5400	5160	4730	3642
Номинальный крутящий момент $(npu\ n_m)$			T_{2N}	Н∙м	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2300	1700
Крутящий момент аварийного выключения а) b) в) (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)			T _{2Not}	Н∙м	8500	8500	8500	8000	8500	8500	8500	8500	6850
Допустимое среднее число оборотов на входе $^{\rm d}$ (при $T_{\rm cw}$ и температуре окружающей среды 20 $^{\rm o}$ C)			n _{1N}	мин⁻¹	2900	2900	3200	3900	3900	3900	3900	3900	3900
Макс. скорость на входе			n _{1Max}	мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Средний крутящий момент холостого хода $^{\rm b)}$ (при $n_{\rm r}=3000$ мин $^{\rm 1}$ и температуре редуктора 20 $^{\circ}$ C)			T ₀₁₂	Н-м	0,9	0,9	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,45	0,45
Макс. угловой люфт			j_t	угл. мин	стандартный ≤ 5,5 / пониженный ≤ 3,5								
Жесткость на кручение ^{b)}			C ₁₂₁	Н∙м/угл. мин	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Макс. осевое усилие ^{с)}			F _{2AMax}	Н	33000								
Макс. поперечная сила ^{с)}			F _{2QMax}	н	30000								
Макс. опрокидывающий момент			M _{2KMax}	Н∙м	5000								
КПД при полной нагрузке			η	%	90								
Срок службы			L_h	ч	> 20000								
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)			m	кг	96								
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутпех ⁸)			L _{PA}	дБ(А)	≤71								
Макс. допустимая температура корпуса редуктора				°C	+90								
Температура окружающей среды				°C	от 0 до +40								
Смазка					Смазка на весь срок службы								
Направление вращения					Вход и выход в противоположном направлении								
Класс защиты					IP 65								
Металлическая раздвижная муфта (рекомендованный тип продукта – проверьте подбор в сутех®)					BC2 - 06000AA - 085,000 - X								
Диаметр отверстия муфты со стороны применения				мм	X = 060,000 - 140,000								
Момент инерции масс	G	24	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	KГ·CM ²	2,73	2,49	2,46	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42
(применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	K	38	J_{1}	KГ·CM ²	9,64	9,4	9,37	9,33	9,33	9,33	9,33	9,33	9,33

а При макс. 10 % $F_{2\text{OMax}}$ работельно для стандартного диаметра зажимной втулки Относительно середины вала/фланца на выходе Ф Для более высокой температуры окружающей среды необходимо

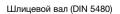
уменьшить скорость

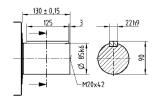
в) Гладкий вал

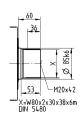


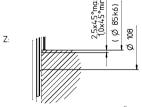


Вал со шпонкой









Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

-) Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./макс. допустимые длины вала двигателя Возможно использование двигателей с более
- длинными валами, при необходимости обращайтесь.

 3 Размеры зависят от двигателя

 4 Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Стандартный диаметр зажимной втулки

Исполнение: модульная комбинация выхода (В)



При выборе модульной комбинации выхода выберите букву «В» в качестве кода исполнения в коде для заказа. Цифру для нужной формы выхода Вы найдете в матрице модульной комбинации выхода.

Пример: Вы сделали выбор в пользу модели SK⁺ с гладким валом и хотите с обратной стороны дополнительный выход в форме вала со шпонкой. Выберите букву «G» и занесите ее в код для заказа в поле «Форма выхода».

	с обратной стороны Форма выхода спереди	Гладкий вал	Вал со шпонкой	Полый вал под обжимную муфту	Полый вал	Крышка	
	Гладкий вал	D	G	A	-	0*	
SK⁺ / SPK⁺	Вал со шпонкой	E	н	В	-	1*	
	Шлицевой вал (DIN 5480)	F	I	С	-	2*	
SPK⁺	Вал под обжимную муфту	0	P	N	-	5*	
Ŧ	Полый вал с фланцем	D	G	6	5*	0	
TPK	Фланец	D	G	6	-	0*	
±5H	Полый вал	D	G	6*	5*	0	

 $^{^{\}star}$ Стандартная версия: здесь укажите в коде для заказа исполнение «S»

Код для заказа — червячный редуктор

